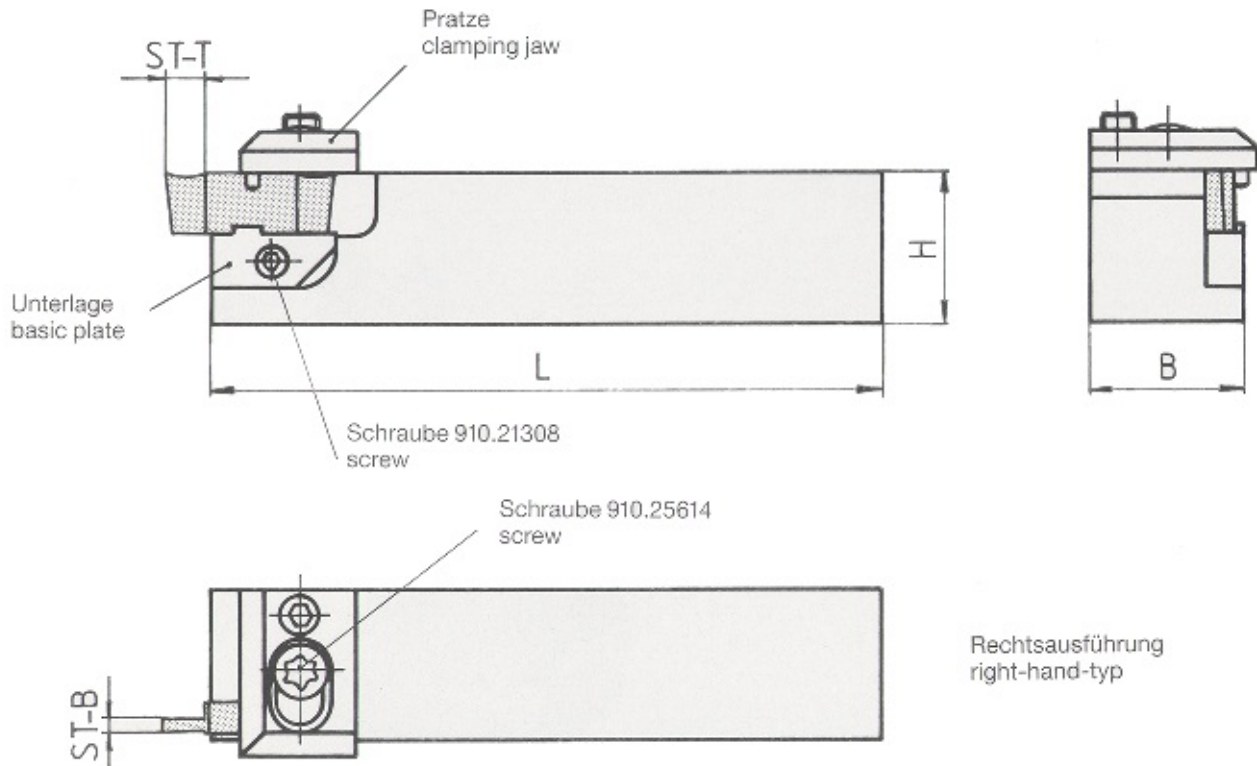


- Radial- und Planeinstechen bei geringen Stechtiefen bis maximal 8 mm und Stechbreiten ab 0,4 mm, sowie für eng tolerierte Einstiche.
- Die 2-schneidige Wendplatte ist durch eine Mittendifixierung im Halter positioniert; diese gewährleistet bei Schneidenbruch die volle Einsatzfähigkeit der 2-ten Schneide.
- Universal-Planeinstechwerkzeug mit Verstelleinheit für verschiedene Durchmesserbereiche. Besonders geeignet für die rationelle Bearbeitung von O-Ringnuten.
- Wendeschneidplatten für Form- und Profileinstiche, sowie zum Gewindeschneiden.

- Radial- and axial-cutting for short depth's of cut to a maximum of 8 mm and width of cut from 0.4 mm, as well as for precision recesses.
- The double cutting insert is located in the base holder, through a central fixing. This guarantees the entire usage of the second cutting edge, if one cutting edge breaks.
- Universal-face grooving-tool with adjusting unit, for different diameter-ranges. Especially suited for the economical manufacturing of O-Ring grooves.
- Double-cutting-inserts for form-and profile recesses, as well as for thread-cutting.

KM



Grundhalter / base holder						Ersatzteile / spare parts Bestell-Nr. / order-no.		
Bestell-Nr. order-no.	Type typ	B	H	L	Ausführung execution	Unterlage basic plate	Pratze (1-4 mm ST-B) clamping jaw	Pratze (4,1-6 mm ST-B) clamping jaw
301.16161	KM-16/R	16	16	90	rechts/right	930.41000	930.40001	930.80001
301.20201	KM-20/R	20	20	90	rechts/right	930.41000	930.40001	930.80001
301.25251	KM-25/R	25	25	90	rechts/right	930.41000	930.40001	930.80001
301.16162	KM-16/L	16	16	90	links/left	930.41000	930.40002	930.80002
301.20202	KM-20/L	20	20	90	links/left	930.41000	930.40002	930.80002
301.25252	KM-25/L	25	25	90	links/left	930.41000	930.40002	930.80002

- Wendeplatten zum Radial- oder Planstechen siehe Seite 3/3.
Inserts for recessing- or face grooving look to page 3/3.
- Stechtiefen in Abhängigkeit von der Stechbreite bis max. 8 mm
Depth of cut at max. 8 mm, depended of the width of cut
- Stecheinsätze – Diamant oder CBN-bestückt siehe Katalog 7
Diamond or CBN inserts - look to catalogue 7

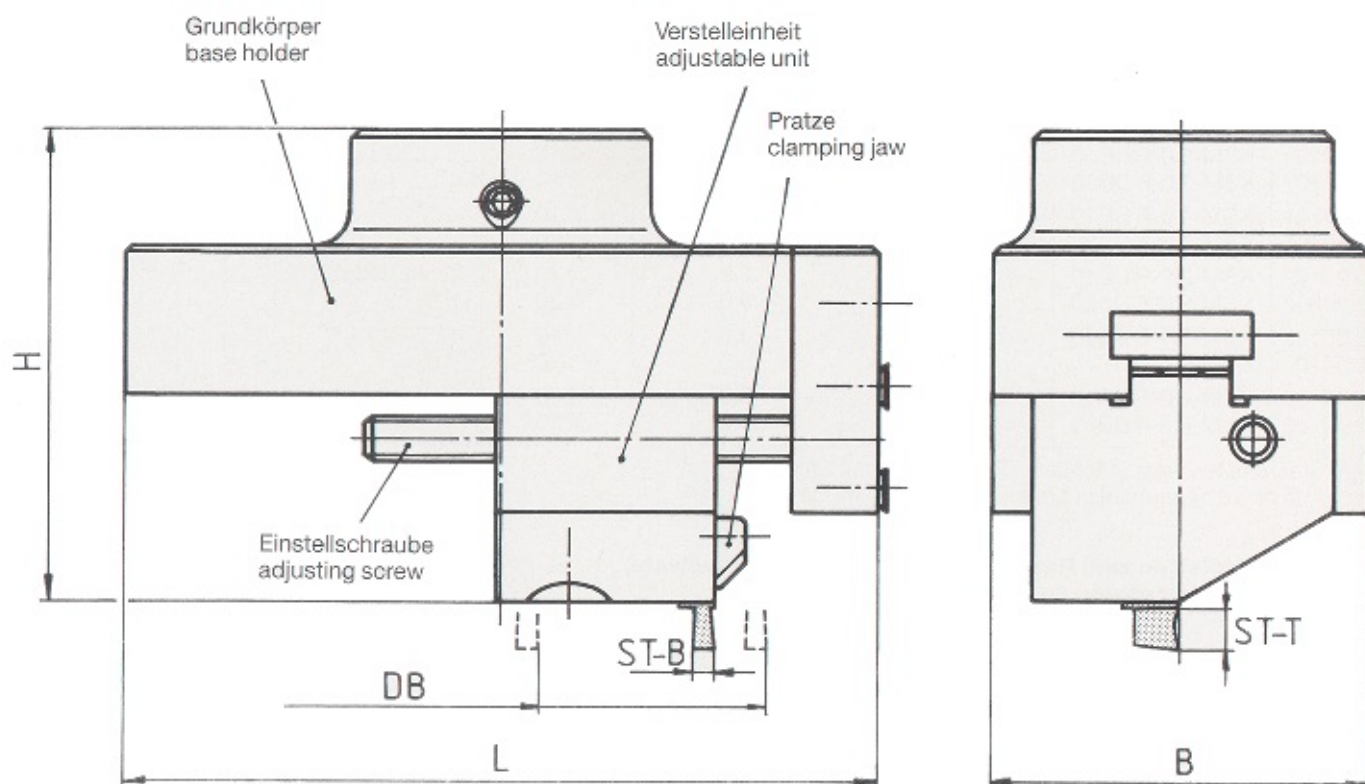
Bestellbeispiel:
1 Grundhalter 301.20201
10 Wendeschneidplatten 691.20000 P 20

sample order:
1 base holder 301.20201
10 Inserts 691.20000 P 20

Universal-Planeinstech- werkzeug 2001 Universal-face grooving-tool 2001



UPE



Grundkörper base holder					Verstelleinheit adjustable unit			Ersatzteile / spare parts Bestell-Nr. / order no.	
Bestell-Nr. order-no.	Type typ	B	H	L	Einstellbereich „DB“ adjusting range "DB"	Bestell-Nr. order-no.	kg (kompl.) kg (total)	Pratte clamping jaw	Einstellschraube adjusting screw
302.00100	UPE-100	50	62	100	∅ 10 – ∅ 75	303.00001	1.1	945.11030	910.22660
302.00150	UPE-150	50	62	150	∅ 10 – ∅ 125	303.00001	1.4	945.11030	910.22690

Werkzeugaufnahmen / tool-shanks

Bestell-Nr. order-no.	Type typ	Bestell-Nr. order-no.	Type typ
561.30000	MK-3	561.40698	SK 40 DIN 69871-A
561.40000	MK-4	561.50208	SK 50 DIN 2080
561.40208	SK 40 DIN 2080	561.50698	SK 50 DIN 69871-A

- Wendeschneidplatten zum Planeinstechen – Ausführung „Links“ siehe Seite 3/3
Inserts for face-grooving-execution „left“ – look to page 3/3
- Stechtiefen in Abhängigkeit von der Stechbreite bis max. 8 mm
Depth of cut at max. 8 mm, depended of the width of cut

Bestellbeispiel:

1 Grundkörper 302.00100
1 Verstelleinheit 303.00001
1 SK 40 DIN 2080 561.40208
10 Wendeschneidplatten 692.20102 P 20



sample order:

1 base holder 302.00100
1 adjustable unit 303.00001
1 SK 40 DIN 2080 561.40208
10 Inserts 692.20102 P 20




Wendeschneidplatten (2-Schneiden)- System 2001 Inserts (2-tips)-System 2001

Wendeschneidplatten zum Planeinstechen Inserts for face-grooving

Bestell-Nr. order-no.	Type typ	Stechbreite ST-B width of cut	Stechtiefe ST-T depth of cut	Durchmesserbereich diameter-range	Ausführung execution	Hartmetallqualität carbide quality		HSSE high speed steel
						K 10	P 20	
692.20101	KSM-2.0-R DB10	2.0	2.0	≥ 10	rechts/right 	K 10	P 20	
692.20201	KSM-2.0-R DB20	2.0	5.0	≥ 20				
692.30101	KSM-3.0-R DB10	3.0	3.0	≥ 10				
692.30201	KSM-3.0-R DB20	3.0	5.0	≥ 20				
692.40101	KSM-4.0-R DB10	4.0	3.0	≥ 10	links/left 	K 10	P 20	
692.40201	KSM-4.0-R DB20	4.0	5.0	≥ 20				
692.20102	KSM-2.0-R DB10	2.0	2.0	≥ 10				
692.20202	KSM-2.0-R DB20	2.0	5.0	≥ 20				
692.30102	KSM-3.0-R DB10	3.0	3.0	≥ 10		K 10	P 20	
692.30202	KSM-3.0-R DB20	3.0	5.0	≥ 20				
692.40102	KSM-4.0-R DB10	4.0	3.0	≥ 10				
692.40202	KSM-4.0-R DB20	4.0	5.0	≥ 20				

Andere Stechbreiten oder Stechtiefen (max. 8 mm) auf Anfrage
Other width of cut or depth of cut (max. 8 mm) upon request

Wendeschneidplatten zum Radial- Ein- und Abstechen (Auswahl) Inserts for radial-recessing and cut-off (assortment)

Bestell-Nr. order-no.	Type typ	Stechbreite ST-B width of cut	Stechtiefe ST-T depth of cut	Hartmetallqualität carbide quality		HSSE high speed steel
				K 10	P 20	
691.05000	KSM-0.5-R	0.5	1.5	K 10	P 20	
691.10000	KSM-1.0-R	1.0	3.0			
691.15000	KSM-1.5-R	1.5	3.0			
691.20000	KSM-2.0-R	2.0	4.0			
691.25000	KSM-2.5-R	2.5	4.0			
691.30000	KSM-3.0-R	3.0	5.0			
691.35000	KSM-3.5-R	3.5	5.0			
691.40000	KSM-4.0-R	4.0	5.0			

Weitere Schneidplattentypen für Sicherungsringnuten, Seegerringnuten, O-Ringnuten – siehe Preisliste.
Further inserts as for locking-ring-grooves, Seeger-ring-grooves, O-Ring-grooves – look at pricelist.

**Wendeschneidplatten in Sonderausführung auf Anfrage.
Inserts in special execution upon request.**

ZINNER GMBH Präzisions-Werkzeugfabrik

Postfach 84 0153 · 90257 Nürnberg · Germany · Telefon (0911) 939 739-0 · Telefax (0911) 3262389
Internet: <http://www.zinner.com> · e-Mail: info@zinner.com