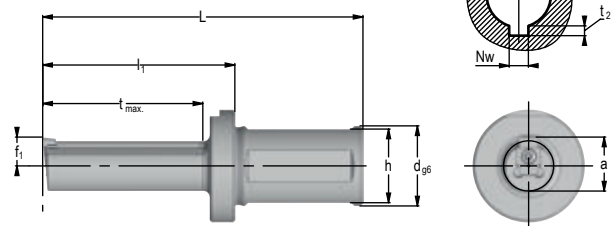


... für **prozesssicheres Nutstoßen**.
Wir nennen es **BR20**.

Nutstoßwerkzeug BR20

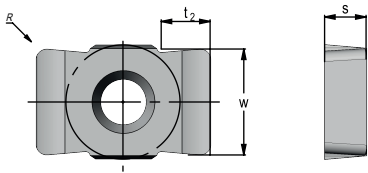


- < zweischneidige geschliffenen Präzisions-Wendeschneidplatte
- < beste Schneid- und Gleiteigenschaft
- < hohe Schnittdaten auch bei geringer Maschinenleistung
- < hochstabile Schneidenabstützung
- < Innenkühlung



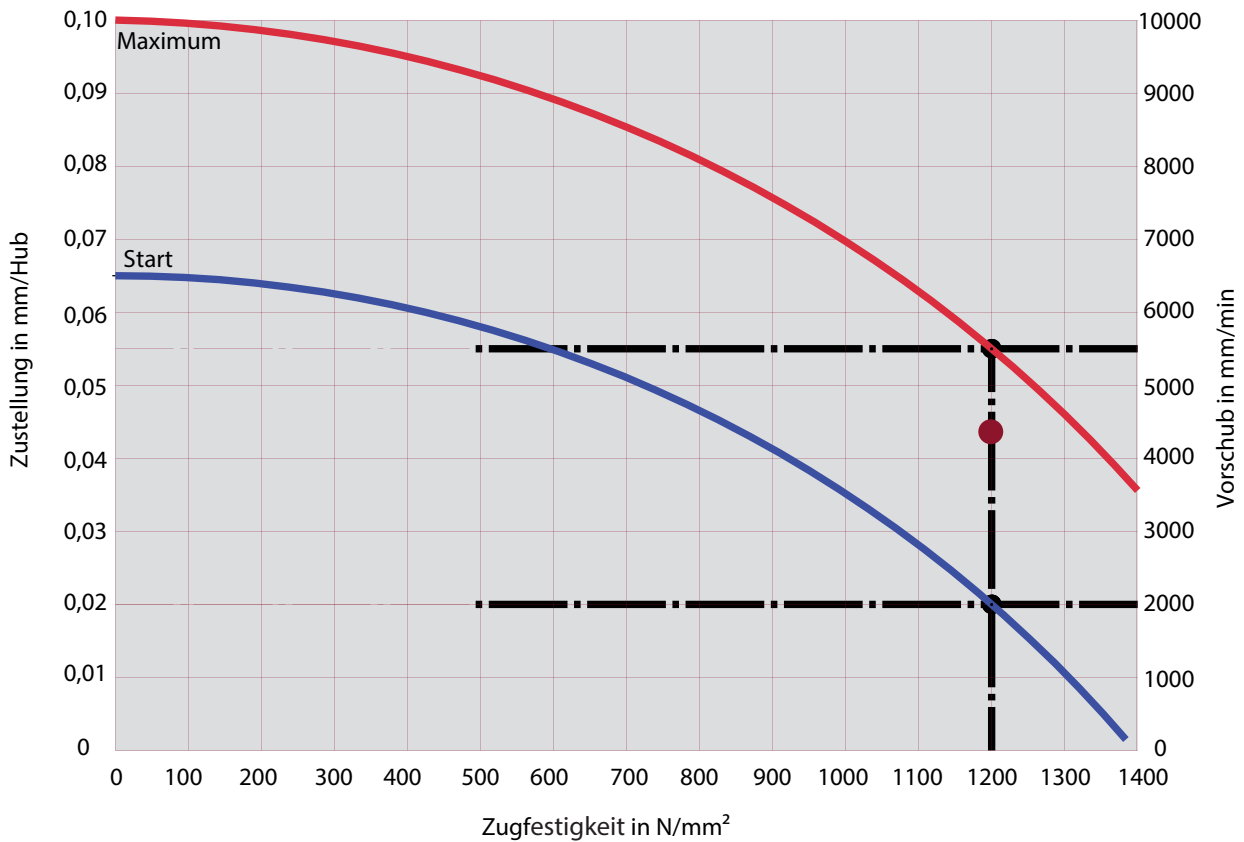
Nutstoß-WKZ BR20

Artikel	dg6	h	L	l1	tmax	Dmin	f1	a	lk	Kg	WSP	Nw
17BR.1604.001	25	23	80	40	30	14	7	14,05	ja	0,2	BR.15T3.007.01	4C11
17BR.2206.001	25	23	100	60	50	17,5	9	16,85	ja	0,28	BR.15T3.007.02	6C11
17BR.2707.001	25	23	100	60	50	19	9	18,15	ja	0,3	BR.15T3.007.03	7C11
17BR.3208.001	25	23	100	60	50	24	11,25	22	ja	0,3	BR.2005.007.01	8C11
17BR.4010.001	32	30	102	62	52	26,5	13	25,21	ja	0,5	BR.2504.007.01	10C11
17BR.5012.001	32	30	102	62	52	30,5	14,95	29,2	ja	0,6	BR.2504.007.02	12C11



WSP	Nw	w	S	t ₂	R
BR.15T3.007.01	4C11	4,11	3,97	2,1	0,5
BR.15T3.007.02	6C11	6,11	3,97	2,6	0,8
BR.15T3.007.03	7C11	7,12	3,97	3,3	0,8
BR.2005.007.01	8C11	8,12	5,00	3,4	1,0
BR.2504.007.01	10C11	10,12	4,76	4,2	1,0
BR.2504.007.02	12C11	12,15	4,76	5,1	1,2

Schnittdatendiagramm - Richtwerte



● Beispiel

Material : Werkzeugstahl 1.2312
 Zugfestigkeit: 1200 N/mm²
 Vorschub: 4500 mm/min
 Zustellung pro Hub: 0,045mm

WSP		
BR.15T3..	08B.0309.7991	TX208
BR.2005..	08B.3511.7991	TX215
BR.2504..	08B.4511.7992	TX220